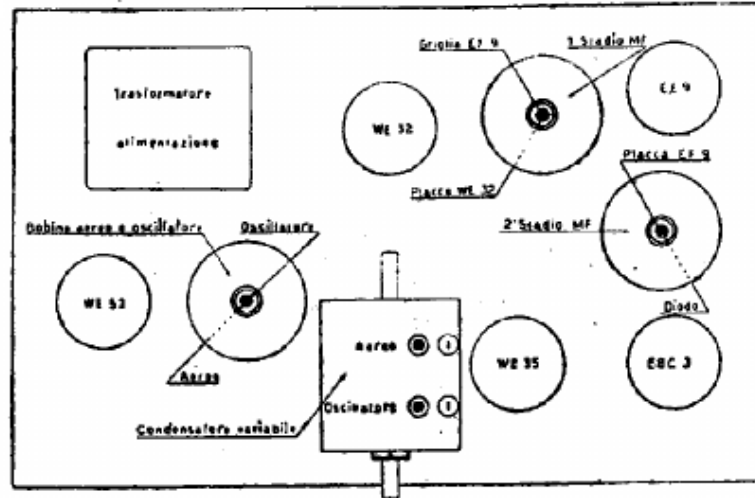


VOCE DEL PADRONE MOD. 545



Per la taratura del Mod. 545 non è necessario estrarre il telaio dal mobile perchè tutti i compensatori e le viti di regolazione delle bobine sono direttamente accessibili attraverso gli appositi fori praticati nel fondo del mobile, oppure dalla parte superiore del telaio.

Per la taratura si dovrà disporre il generatore (465 kHz) sulla griglia WE32 attraverso un condensatore da 0,1 μ F e si tareranno per la massima uscita ordinatamente il circuito del diodo (18, vite inferiore), di placca della EF9 (18, vite superiore) di griglia della EF9 (17, vite superiore) e di placca della WE32 (17, vite inferiore).

CONTROLLO DELL'ALLINEAMENTO: possibile solo con l'impiego di oscillatore campione.

Generatore su 1294 kHz. Regolare il compensatore dell'oscillatore sul variabile, vite anteriore, fino ad udire il segnale con indice su Klagenfurt.

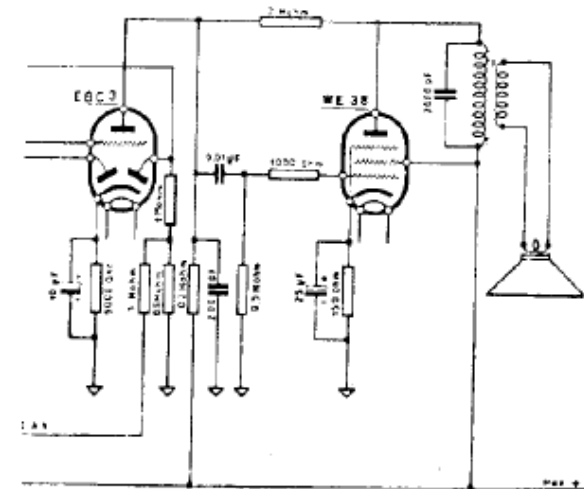
Tarare nello stesso punto col compensatore d'aereo (sul variabile, vite posteriore) fino ad ottenere la massima uscita.

Generatore su 592 kHz, indice su Vienna, tarare il ferro dell'oscillatore (16, vite superiore) per la massima uscita.

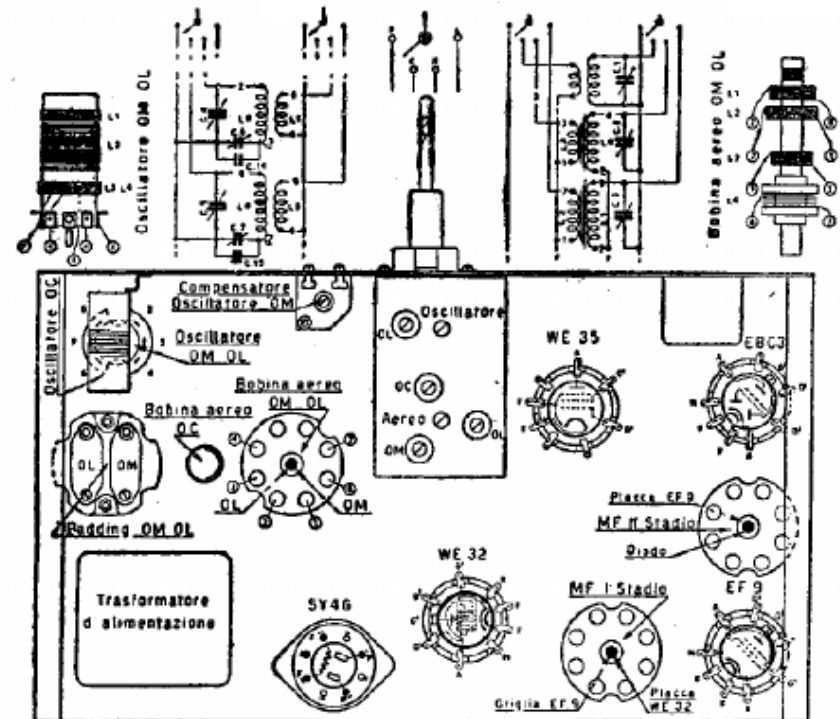
TENSIONI E CORRENTI ALLE VALVOLE DEL MOD. 545.

Tipo	Accensione filamento	Catodo	Placca	Griglia scher.	Placca osc.	Corrente	
						Placca	Griglia scher.
WE32	Volt 4	Volt -2,5	Volt 270	Volt 72	Volt 72	mA 1,2	mA 4
EF9	6,3	-2,5	270	95	—	5,7	1,8
EBC3	6,3	-5	150	—	—	0,5	—
WE30 o WE35	4	-18	250	270	—	35	5,5
WE59	4	—	—	—	—	—	—
						I totale = 55	mA

Tensione massima positiva 350 volt
 Caduta campo dinamico 80 volt
 Resistenza campo dinamico 1400 ohm
 Consumo circa 60 VA
 Media frequenza 465 kHz



Mod. 552 e 1551. Variante allo schema elettrico.



Mod. 552 e 1551. Posizione dei compensatori per la taratura.